

ภาพแสดงรุ่นอุปกรณ์กับตัวยึด
โดยแรงลม MiniMill-600-SP



MiniMill 600

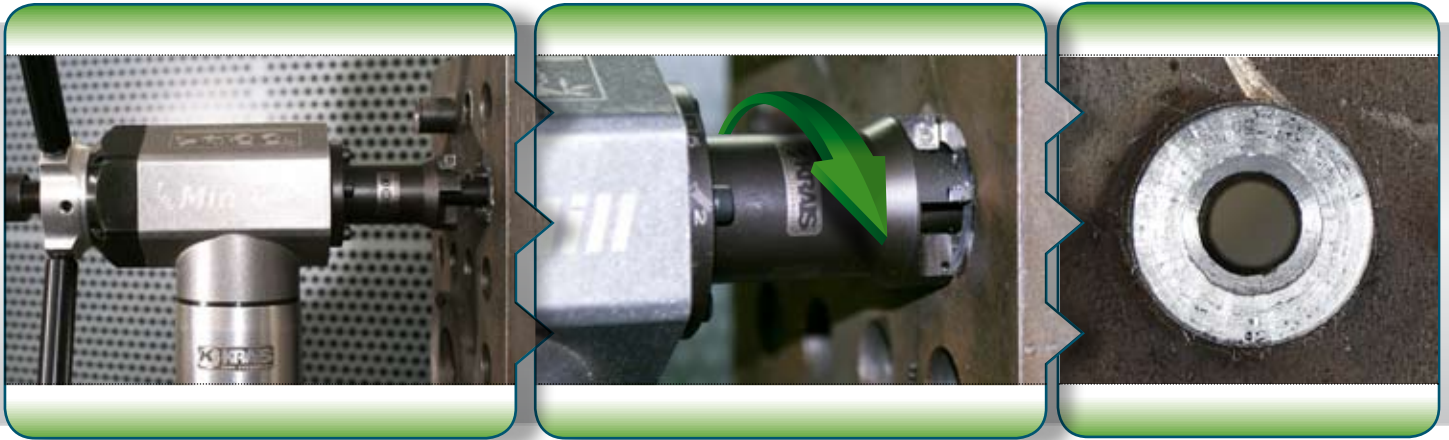
เข้าสู่ท่อและเคลื่อนย้ายท่อที่เชื่อมด้วยความเร็วสูง

การต่อเข้ากับตัวท่อ ตัดและเคลื่อนย้ายท่อที่เป็นระบบเฉพาะตัวโดยทำงานร่วมกับอุปกรณ์ไบมีดคาร์ไบด์(เหล็กที่แข็งที่สุด)

- เครื่องมือสามารถทำงานได้อย่างรวดเร็ว ประมาณ 1 มิลลิเมตรต่อวินาที โดยขึ้นอยู่กับประเภทของท่อ;
- ลดค่าใช้จ่าย ด้วยไบมีดเหล็กคาร์ไบด์ 4 ด้าน เครื่องมือสามารถทำงานร่วมกับท่อสแตนเลสได้ถึง 10 เมตร(32 feed) โดยไม่ต้องเปลี่ยนไบมีด;
- ไม่ต้องใช้น้ำมันหรือของเหลวช่วยหล่อลื่นในการตัดโดยเฉพาะกับเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน(Heat Exchanger) ที่ไม่ต้องใช้น้ำมัน;
- ประหยัดเงิน และเวลา โดยการปรับปรุงเทคนิคการเข้าต่อท่อและการตัดตัวเชื่อมท่อให้มีประสิทธิภาพมากขึ้นถึง 100%;
- ทำการเปลี่ยนอุปกรณ์ได้อย่างรวดเร็ว;
- เครื่องมือ MM-600 ได้ถูกออกแบบให้มีขนาดเล็ก สามารถเข้าทำงานในพื้นที่จำกัดได้;
- เครื่องมือมีน้ำหนักเบาแต่แข็งแรง ทำให้ลดภาระการปฏิบัติงาน;
- การปฏิบัติแบบ torque free
- เครื่องมือถูกออกแบบให้สามารถทำงานร่วมกับการป้อนไบมีดได้หลากหลายแบบ;
- สามารถทำงานกับระบบหนีบโดยใช้ลม(air clamp system) ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานและลดการเคลื่อนไหวแบบซ้ำๆ;
- ความเร็ว(Free speed) : 600 รอบต่อนาที;
- แรงบิด (Torque) : 24 Nm;
- กำลังเครื่อง : 1.3 Hp;
- ขนาดท่อมาตรฐาน ตั้งแต่ความกว้างภายในท่อ(I.D.) 12.5 มิลลิเมตร(0.49 นิ้ว) จนถึง 23 มิลลิเมตร(0.9 นิ้ว);
- น้ำหนักมาตรฐาน 4.5 กิโลกรัม;
- น้ำหนักรวมกับตัวยึดโดยใช้ลม(Pneumatic clamping) 7 กิโลกรัม;



การต่อและเคลื่อนย้ายท่อเชื่อม โดยใบมีดคาร์ไบด์ 4 ชั้น



เครื่อง MiniMill เข้าเชื่อมต่อที่ปลายท่อ



ขนาดท่อ	ผนัง	หมายเลขเครื่องมือ	ช่วง		อุปกรณ์ประกอบ การใช้งาน	No. of ins.	สลักเกลียว
			ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด			
5/8"	17-22 ga	MMFH-190	12,8 mm	23 mm	CI-5X5-PH	3	MHS-2
3/4"	11-22 ga	MMFH-190	12,8 mm	23 mm	CI-5X5-PH	3	MHS-2
7/8"	10-22 ga	MMFH-222	14,3 mm	24,5 mm	CI-5X5-PH	3	MHS-2
1"	8-20 ga	MMFH-254	17,5 mm	27,5 mm	CI-5X5-PH	3	MHS-2
1-1/8" *	9-22 ga	MMFH-S-285	20,5 mm	30,5 mm	CI-5X5-PH	3	MHS-2

*- ใช้กับด้ามแบบมาตรฐานเท่านั้น

อุปกรณ์ส่วนเชื่อมต่อเครื่อง MiniMill



ขนาดท่อ	ผนัง	หมายเลขเครื่องมือ	ช่วง		อุปกรณ์ประกอบ การใช้งาน	No. of ins.	สลักเกลียว
			ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด			
5/8"	17-22 ga	SWRMH-160	12,7 mm	28 mm	CI-5X5-PH	3	MHS-2
3/4"	11-22 ga	SWRMH-190	13 mm	29 mm	CI-5X5-PH	4	MHS-2
7/8"	10-22 ga	SWRMH-222	18 mm	33 mm	CI-5X5-PH	4	MHS-2
1"	8-20 ga	SWRMH-254	20,5 mm	35 mm	CI-5X5-PH	4	MHS-2

อุปกรณ์พิเศษเพิ่มเติมตามต้องการ

MiniMill 600 - รุ่นที่ใช้ได้

MiniMill-600-SM	ด้วยการยึดด้วยมือและการทำงานด้วยเครื่องมือแบบ Star wheel	MiniMill-600-LM	ด้วยการยึดด้วยมือและการทำงานด้วยเครื่องมือแบบ Lever
MiniMill-600-SP	ด้วยการยึดด้วยแรงลมและการทำงานด้วยเครื่องมือแบบ Star wheel	MiniMill-600-LP	ด้วยการยึดด้วยแรงลมและการทำงานด้วยเครื่องมือแบบ Lever

แสดงการทำงานของเครื่องมือ <http://www.krais.com/index.php?wid=vgl>



KRAIS Tube Expanders

Poland, 55-106 Zawonia, Czachowo 15
tel. +48 71 312 05 96, fax +48 71 387 03 32
<http://www.krais.com>, export@krais.com

